

## **Les ‘Brown Bag Seminars’ de l’IFRA**

### **Séminaires d’entraînement à la prise de parole en public et à l’exposé de travaux théoriques ou méthodologiques**

#### **Objectif**

Formation à (i) la prise de parole en public ; (ii) la présentation de travaux, concepts, argumentaires théoriques ; (iii) la présentation de techniques et méthodes de recherche

#### **Format**

Les candidats présentent un texte, un thème de leur choix devant un public regroupé pour l’occasion. Il peut s’agir de : présenter et discuter d’un thème théorique ou méthodologique transdisciplinaire, pour faciliter la discussion ; répéter une communication à venir à un colloque, à une conférence, ou un cours à l’université ; s’entraîner pour un oral (‘oral blanc’ pour soutenance de mémoire, de thèse ; auditions CNRS/IRD/université, etc.).

S’il s’agit de présenter un article scientifique, organiser la diffusion du texte à l’avance.

#### **Candidats**

Etudiants en Master ou en doctorat ; post-doctorants ; chercheurs confirmés

#### **Langue de présentation**

Français ou anglais (au choix du candidat) ; swahili (à organiser à l’avance)

#### **Fréquence**

Pas de régularité : (i) sous l’impulsion de la direction de l’IFRA ; (ii) à la demande et selon les besoins des candidats

#### **Jour et lieu**

De préférence le vendredi après-midi à l’IFRA ; des changements sont envisageables, selon les disponibilités des candidats et l’implication d’autres instituts de recherche

#### **Organismes de recherche associés**

IRD, CIRAD, autres (selon leurs besoins)

**Institut Français de Recherche en Afrique  
Laikipia Road, Kileleshwa  
P.O. BOX 58480-00200  
Nairobi (KENYA)**

**Contacteur: Marie-Aude Fouéré (pensionnaire scientifique) [mafouere@ifra-nairobi.net](mailto:mafouere@ifra-nairobi.net)**